

## Exposition « CANCERS »

*Cité des Sciences et de l'Industrie*

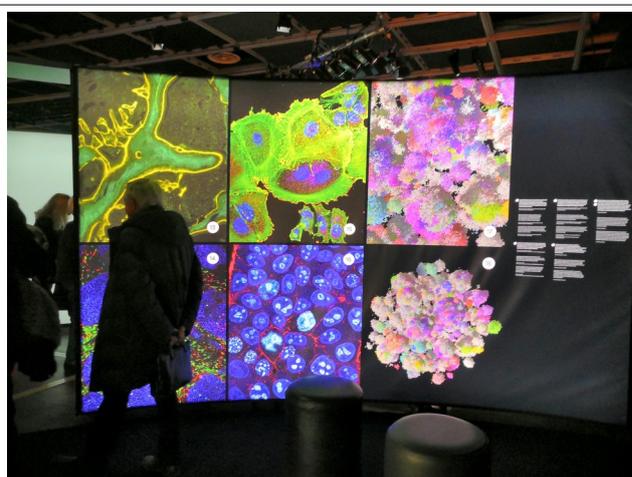
Visite privée des Anciens, le mercredi 1<sup>er</sup> février 2023

Le cancer est une maladie qui touche 400 000 nouveaux patients diagnostiqués chaque année (dont près de la moitié guérissent), mais qui est encore mal connue.

Le parcours de l'exposition nous a fait découvrir, par l'intermédiaire d'alcôves audiovisuelles très pédagogiques, les différents aspects du cancer (plus de 200 formes différentes).



*Les différents thèmes abordés*



*Cellules malignes*

Plus qu'une maladie, le cancer est en fait un processus naturel qui s'inscrit dans une approche darwinienne. Son apparition date de plus de 500 millions d'années et c'est l'ensemble du monde vivant, plantes et animaux, qui est touché, lorsque les cellules d'un organisme pluricellulaire perdent leur comportement coopératif et rebasculent dans l'égoïsme monocellulaire ancestral.

L'exposition vise à briser les tabous qui l'entourent dans nos sociétés, et à faire comprendre comment la maladie se développe, quels sont les outils de diagnostic, les traitements conventionnels (radio et chimiothérapie, chirurgie) et les nouvelles thérapies (immunothérapie, hormonothérapie), et aussi quelles sont ses conséquences psychologiques et sociales.



*Les conséquences psychologiques de la maladie*



*Le cancer au travail*

Le sujet de l'exposition est certes austère, mais le parcours a une tonalité optimiste, en mettant l'accent sur les progrès réalisés et sur les voies d'avenir.

Jean-Paul CADET, Edwige MASURE (photos)